

Katowice, 20 października 2015 r.

nr sprawy CZ-OS-GO.7221.055.2014
nr pisma CZ-OS-GO.KW-159/15
za dowodem doręczenia

DECYZJA NR 1825/OS/2015

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 162 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, (t.j. z 2013r. z 2013r. poz. 267 z późn. zm.), art.180 pkt. 3 art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, art. 188, art. 193 ust.1 pkt 3 i ust. 3, art. 376 ust. 2b, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. z 2013 r. Dz.U. poz. 1232 z późniejszymi zmianami), art. 25 ust. 1, 2, 3, 4, 5, art. 41 ust. 1, 2 i ust. 3 pkt 1a, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 i art. 44, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013, poz. 21 z późniejszymi zmianami), oraz w związku z art. 40 ust. 1 i 2 oraz art. 41 ust.1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j Dz.U. z 2015 r. poz. 140), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 19 grudnia 2014 r. złożonego przez Pana Wiesława Janoszka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” Janoszek Wiesław z siedzibą w Przystajni przy ul. Powstańców Śl. 1 w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Przystajni przy ul. Bór 17.

orzekam

I. Uchylam na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z 3 września 2007 r. znak ŚR.V.6620/4/07 udzielającą Panu Wiesławowi Janoszkowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „Wistal” z siedzibą w Przystajni przy ul. Powstańców Śl. 1 pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, które powstają w związku z prowadzonym demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji w stacji demontażu w Przystajni przy ul. Bór 17.

II Udzielam Panu Wiesławowi Janoszkowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” (Regon: 150024464, NIP: 574-000-20-04) z siedzibą w Przystajni przy ul. Powstańców Śl. 1 pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Przystajni przy ul. Bór 17.

Pozwolenie obejmuje:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów,
- określenie miejsca i sposobu magazynowania tych odpadów.

1. Rodzaj i parametry instalacji.

Zakład demontażu pojazdów wycofanych w eksploatacji zlokalizowany jest w Przystajni przy ul. Bór 17 na działkach o numerach ewidencyjnych 1001/1, 1002/1 o powierzchni około 2,5 ha. stanowiących własność Pana Wiesława Janoszka.

Zakład wyposażony jest w sieć wodociągową i jest podłączony do kanalizacji gminnej.

W skład instalacji do demontażu wyeksploatowanych pojazdów wchodzi:

a) budynek o powierzchni użytkowej ok. 850 m², w którym znajdują się:

- biuro obsługi klienta,
- sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych (1 stanowisko),
- sektor demontażu pojazdów (1 stanowisko),
- magazyn wymontowanych z pojazdów przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia,
- magazyn odpadów,

b) plac magazynowy przyjętych pojazdów o wymiarach 30 x 10 m,

c) waga o nośności 50 Mg,

d) wiata magazynowa o konstrukcji stalowej, z szczelną posadzką o powierzchni około 30 m²,

e) plac magazynowy odpadów metali o powierzchni 300 m².

Instalacja obejmuje urządzenia i narzędzia służące do demontażu pojazdów.

Zdolność przetwarzania przedmiotowej instalacji wykorzystywanej do odzysku odpadów niebezpiecznych nie przekracza 3 Mg na dobę, a maksymalna ilość demontowanych pojazdów to 900 Mg/rok.

Na terenie stacji wyznaczone są następujące sektory:

I. Przyjmowania pojazdów i obsługi klienta.

II. Magazynowania przyjętych pojazdów.

III. Usuwanie z pojazdów elementów substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

IV. Demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania

V. Magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

VI. Magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów:

- VIA - magazyn odpadów

- VIB – wiata magazynowa,

- VIC – plac magazynowy.

Na terenie zakładu prowadzona jest również działalność w zakresie zbierania odpadów, w tym złomu metali. Cały teren, na którym prowadzona jest działalność jest ogrodzony, oświetlony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

2. Wytwarzanie odpadów.

2.1. Rodzaje i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

a) odpady niebezpieczne:

<i>L.p</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,0
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2,0
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	5,0
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5,0

8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2,0
10	13 07 02*	Benzyna	2,0
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	3,0
12	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	2,0
13	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
14	16 01 07*	Filtry olejowe	2,0
15	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	2,0
16	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0
17	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2,0
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4,0
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3,0
20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	3,0
21	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
22	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	15,0
23	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	5,0
24	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	5,0
25	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	15,0
26	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	3,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

L.p	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
2	16 01 03	Zużyte opony	25,0
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,0
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	3,0
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,0
6	16 01 17	Metale żelazne	620,0
7	16 01 18	Metale nieżelazne	70,0
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,0
9	16 01 20	Szkło	25,0
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,0
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	25,0
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,0
13	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0
14	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,0
15	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,0
16	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,0
17	19 12 02	Metale żelazne	100,0
18	19 12 03	Metale nieżelazne	12,0
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0

20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8,0
21	19 12 08	Tekstylia	5,0
22	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15,0

2.2. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

2.2.1. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości

a) Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło jego powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają podczas usuwania olejów hydraulicznych z demontowanych samochodów	Mieszanina węglowodorów zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz produktami powstającymi w wyniku przemian dodatków uszlachetniających	Łatwopalne, Szkodliwe, Ekotoksyczne
2	13 01 11* Syntetyczne oleje hydrauliczne			Szkodliwe, Ekotoksyczne
3	13 01 13* Inne oleje hydrauliczne			Szkodliwe, Ekotoksyczne
4	13 02 04* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady powstają podczas usuwania olejów silnikowych i przekładniowych z demontowanych samochodów	Mieszanina węglowodorów zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz produktami powstającymi w wyniku przemian dodatków uszlachetniających	Szkodliwe, Ekotoksyczne
5	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne			Szkodliwe, Ekotoksyczne
6	13 02 06* Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			Szkodliwe, Ekotoksyczne
7	13 02 07* Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji			Szkodliwe, Ekotoksyczne
8	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			Szkodliwe, Ekotoksyczne
9	13 07 01* Olej opałowy i olej napędowy	Odpady powstają podczas usuwania resztek paliwa z układu paliwowego demontowanych samochodów	Mieszanina węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych.	Szkodliwe, Ekotoksyczne
10	13 07 02* Benzyna		Mieszanina węglowodorów alifatycznych	Szkodliwe, Ekotoksyczne
11	13 07 03* Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		Propan – Butan LPG	Łatwopalne, ekotoksyczne,
12	14 06 01* Freon, HCFC, HFC	Odpady powstają podczas usuwania	Freon, HCFC, HFC	Wybuchowe, toksyczne

		czynnika chłodzącego z układów chłodzących demontowanych samochodów		
13	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają na terenie stacji demontażu podczas demontażu pojazdów, oraz magazynowania powstałych odpadów	Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne.	Ekotoksyczne, łatwopalne
14	16 01 07* Filtry olejowe	Odpady powstają podczas usuwania niebezpiecznych elementów z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, celuloza, metale, zanieczyszczone olejami	Ekotoksyczne, łatwopalne
15	16 01 09* Elementy zawierające PCB	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in.. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenylo)	Tworzywa sztuczne, metale, płyn zawierający PCB	Toksyczne, Ekotoksyczne
16	16 01 10* Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady powstają podczas usuwania poduszek powietrznych z pojazdów	Tworzywa sztuczne oraz azot, celuloza, tłuszcze, воск.	Wybuchowe
17	16 01 11* Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Opadem są okładziny hamulcowe azbestowe z demontowanych pojazdów.	Materiał cierny stanowi mieszanka komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit oraz azbest.	Rakotwórcze
18	16 01 13* Płyny hamulcowe	Odpady powstają podczas usuwania resztek płynów z demontowanych pojazdów	Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami.	Szkodliwe
19	16 01 14* Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych.	Szkodliwe
20	16 01 21* Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpad stanowią lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz wymontowane z demontowanych pojazdów	Szkło, rtęć, stal, mosiądz, gaz LPG.	Ekotoksyczne, wybuchowe
21	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej są to m.in.. lampy wysoko- ciśnieniowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów.	Metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy	Szkodliwe, ekotoksyczne

22	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiane	Są to akumulatory wymontowane ze zużytych pojazdów	Ołów, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne
23	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe		Nikiel, kadm, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Szkodliwe, ekotoksyczne
24	16 06 05* Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowo-srebrne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH), baterie i akumulatory żelowe.	Cynk, węgiel, nikiel, tlenki metali, srebro, mieszaniny rozpuszczalników organicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne
25	16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady powstają podczas demontażu pojazdów	Tworzywa sztuczne, metale	Szkodliwe, ekotoksyczne
26	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają podczas demontażu pojazdów	Drewno zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. substancjami ropopochodnymi	Szkodliwe, ekotoksyczne

b) odpady inne niż niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu Rodzaj odpadu</i>	<i>Charakterystyka odpadu i źródło powstania</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny</i>	<i>Właściwości odpadu</i>
1	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają na terenie stacji demontażu podczas demontażu pojazdów, oraz magazynowania powstałych odpadów	Bawełna, polimery syntetyczne, celuloza, skrobia, polipropylen, poliester.	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	16 01 03 Zużyte opony	Odpady powstają podczas usuwania opon z demontowanych pojazdów.	Kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny kordowe	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3	16 01 12 Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady powstają podczas demontażu układów hamulcowych w pojazdach	Stop żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4	16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady powstają podczas usuwania płynów z demontowanych pojazdów	Wodne roztwory glikolu etylowego lub glikolu propylenowego	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5	16 01 16 Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady powstają podczas usuwania instalacji gazowej z demontowanych pojazdów	Stal, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
6	16 01 17 Metale żelazne	Odpady powstają podczas demontażu pojazdów	Metale żelazne	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7	16 01 18 Metale nieżelazne		Metale i stopy metali nieżelaznych (aluminium, cyna, miedź, itp)	

8	16 01 19 Tworzywa sztuczne		Tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC).	
9	16 01 20 Szkło		Kwarcu (piasek kwarcowy), sól i wapń.	
10	16 01 22 Inne niewymienione elementy	Odpadem są wymontowane z pojazdów elementy gumowe i z tworzyw sztucznych	Guma, tworzywa sztuczne.	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11	16 01 99 Inne niewymienione odpady	Odpady te stanowią kable i wiązki kabli z pojazdów	Guma, kompozyty, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne, dodatki	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpadem są urządzenia elektryczne i elektroniczne wymontowane z pojazdów	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części.	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
14	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpadem są baterie wymontowane z pojazdów	Stal, MnO ₂ , pasta cynkowa, tworzywa sztuczne	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
15	16 08 01 Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady powstają podczas demontażu pojazdów	Metale żelazne i nieżelazne oraz szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna)	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
16	16 08 03 Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		Stal, ceramika, tworzywa sztuczne, metale szlachetne: platyna, pallad czy rod.	
17	19 12 02 Metale żelazne	Odpady powstają w wyniku segregacji i mechanicznej obróbki elementów wielomateriałowych pojazdów i ich wyposażenia.	Metale żelazne	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18	19 12 03 Metale nieżelazne		Metale i stopy metali nieżelaznych (aluminium, cyna, miedź, itp)	
19	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		Elementy gumowe i z tworzyw sztucznych (np.. PET, HDPE i inne);	
20	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Drewno	
21	19 12 08 Tekstylia		Włókna, naturalne, włókna syntetyczne, skóra	
22	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów	Odpady pochodzące z mechanicznej obróbki i demontażu pojazdów.	Mieszana substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości	Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

inne niż wymienione w 19 12 11	mineralnych oraz organicznych.
-----------------------------------	-----------------------------------

2.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami:

a) odpady niebezpieczne:

<i>L.p</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje gromadzone są w szczelnych opisanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, ustawionych na tacach zapobiegających rozlaniu się oleju ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej - Sektor VIB	Oleje przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami.
2	13 01 11* Syntetyczne oleje hydrauliczne		
3	13 01 13* Inne oleje hydrauliczne		
4	13 02 04* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		
5	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne		
6	13 02 06* Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7	13 02 07* Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
8	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
9	13 07 01* Olej opałowy i olej napędowy	Paliwa są magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych kanistrach, (gaz w butlach) ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej - Sektor VIB .	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
10	13 07 02* Benzyna		
11	13 07 03* Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		
12	14 06 01* Freon, HCFC, HFC	Czynnik chłodniczy jest magazynowany w oznakowanych pojemnikach ciśnieniowych oznaczonych napisem "niebezpieczne dla warstwy ozonowej" ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej - Sektor VIB	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
13	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym

<i>L.p</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
	ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zlokalizowanym w budynku – Sektor VIA.	się gospodarowaniem tymi odpadami
14	16 01 07* Filtry olejowe	Filtry magazynowane są selektywnie w opisanych szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB.	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
15	16 01 09* Elementy zawierające PCB	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB	gospodarowaniem tymi odpadami
16	16 01 10* Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)		
17	16 01 11* Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady magazynowane są selektywnie (zwilżone wodą) w szczelnych oznakowanych pojemnikach z napisem „Azbest” ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB”.	
18	16 01 13* Płyny hamulcowe	Odpady gromadzone są selektywnie w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej –Sektor VIB	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
19	16 01 14* Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		
20	16 01 21* Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB Butle z gazem gromadzone są na placu magazynowym pod zadaszoną wiatą bez ścian- Sektor VIC	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
21	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -sektor VIA	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
22	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiane	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB.	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
23	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe		
24	16 06 05* Inne baterie i akumulatory		
25	16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -sektor VIA.	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
26	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych w	Odpady przekazywane są do przetwarzania specjalistycznym podmiotom zajmującym się

<i>L.p</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
		wyznaczonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu placu magazynowego.	gospodarowaniem tymi odpadami

b) odpady inne niż niebezpieczne:

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są w opisanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów – Sektor VIA.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami.
2	16 01 03 Zużyte opony	Opony gromadzone są w wyznaczonym miejscu placu magazynowego –Sektor VIC ułożone w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
3	16 01 12 Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -Sektor VIA.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
4	16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady gromadzone są selektywnie w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej –Sektor VIB	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
5	16 01 16 Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki na gaz będą gromadzone w wyznaczonym miejscu placu magazynowego luzem ułożone w zadaszonej wiacie magazynowej – Sektor VIC.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
6	16 01 17 Metale żelazne	Metale żelazne magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym –Sektor VIC.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
7	16 01 18 Metale nieżelazne	Odpady gromadzone są w oznakowanych pojemnikach, lub luzem w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym –Sektor VIC.	
8	16 01 19 Tworzywa sztuczne	Odpady gromadzone w oznakowanych pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym – Sektor VIC.	Odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania tego typu odpadów
9	16 01 20 Szkło	Szkło magazynowane w oznakowanych pojemnikach oddzielnie szyby przednie klejone, oddzielnie szyby hartowane, Pojemniki na te odpady ustawione są w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów –Sektor VIA.	
10	16 01 22	Odpady gromadzone w opisanych	Odpady będą przekazywane

	Inne niewymienione elementy	pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów – Sektor VI A.	odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania tego typu odpadów
11	16 01 99 Inne niewymienione odpady		
12	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -Sektor VIA.	Odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania tego typu odpadów
13	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
14	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane są selektywnie w opisanych, szczelnych specjalistycznych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu wiaty magazynowej -sektor VIB.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
15	16 08 01 Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -Sektor VIA.	Odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania tego typu odpadów
16	16 08 03 Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		
17	19 12 02 Metale żelazne	Metale żelazne magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym –Sektor VIC.	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
18	19 12 03 Metale nieżelazne	Odpady gromadzone są w oznakowanych pojemnikach, lub luzem w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym –Sektor VIC.	
19	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpady gromadzone w oznakowanych pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym – Sektor VIC	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami
20	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
21	19 12 08 Tekstylia	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów -Sektor VIA	
22	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w oznakowanych pojemnikach, kontenerach ustawionych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym – Sektor VIC	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom zajmującym się gospodarowaniem tymi odpadami

- Zaleca się, aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r., 21 ze zm.).
- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa – w przypadku zezwoleń wydanych na podstawie art. 26 ust.1 ustawy *o odpadach* z dnia 27 kwietnia 2001 r. nie dłużej niż do 24 stycznia 2016 r.
- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. *w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy* (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 z 2003 r. poz. 1650 ze zm.).
- Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu pojazdów winien należycie wypełniać obowiązki wskazane w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.).

3. Przetwarzanie odpadów.

3.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	750,0
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	150,0

3.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

a) odpady niebezpieczne:

L.p	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne	5
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2

10	13 07 02*	Benzyna	2
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	3
12	14 06 01*	Freon, HCFC, HFC	2
13	16 01 07*	Filtry olejowe	2
14	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	2
15	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2
16	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2
17	16 01 13*	Płyny hamulcowe	4
18	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3
19	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	3
20	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2
21	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	15
22	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	5
23	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory	5
24	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	15
25	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	3

b) odpady inne niż niebezpieczne:

L.p	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	16 01 03	Zużyte opony	25
2	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2
3	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	3
4	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2
5	16 01 17	Metale żelazne	620
6	16 01 18	Metale nieżelazne	70
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80
8	16 01 20	Szkło	25
9	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25
10	16 01 99	Inne niewymienione odpady	25
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
13	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5
15	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2
16	19 12 02	Metale żelazne	100
17	19 12 03	Metale nieżelazne	12
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10
19	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	8
20	19 12 08	Tekstylia	5
21	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15

3.3. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Przystajni przy ul. Bór 17, (na działkach o nr ewidencyjnych 1001/1, 1002/1), której prawnym właścicielem jest Pan Wiesław Janoszek prowadzący działalność pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” Wiesław Janoszek.

Proces demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R 12 - wymiana odpadów, w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

oraz dla elementów i części przeznaczonych do ponownego użycia,

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki

R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali –

R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych .

Działalność w zakresie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie prowadzona w następującym ciągu technologicznym:

1) Przyjęcie i magazynowanie pojazdów

Na terenie zakładu pojazdy są przyjmowane w sektorze przyjmowania pojazdów, ważone na wadze o nośności do 50 Mg (Sektor I), a następnie ustawiane na parkingu samochodów oczekujących na demontaż na placu o wielkości 300 m². (Sektor II). W pomieszczeniu biurowym prowadzona jest rejestracja przyjętych pojazdów i obsługa osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji.

2) Demontaż pojazdów

Przetwarzanie odpadów o kodzie 16 01 04* oraz 16 01 06 prowadzone jest w wydzielonej części hali demontażu, w której znajdują się sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych oraz sektor demontażu pojazdów. Z przyjętych pojazdów w pierwszej kolejności usuwane są płyny niebezpieczne za pomocą specjalistycznego sprzętu (odsysarek), następnie wymontowywane są akumulatory i inne elementy niebezpieczne (Sektor III). Dalszy demontaż pojazdów polega na oddzieleniu szyb, kół, wykręcaniu, rozkręcaniu i wyjmowaniu części i podzespołów nadających się do ponownego wykorzystania. Rozbiórka pojazdów prowadzona jest ręcznie za pomocą narzędzi prostych z napędem ręcznym oraz specjalistycznych narzędzi elektromechanicznych (Sektor IV). Zdemontowane części i podzespoły gromadzone są w odpowiednich pojemnikach i okresowo poddawane segregacji pod kątem ich przydatności.

3) Gospodarka wytworzonymi odpadami (magazynowanie)

Części i podzespoły nadające się do dalszego wykorzystania magazynowane są w Sektorze V.

Pozostałe elementy posegregowane według właściwości, budowy, składu chemicznego umieszczane będą w odpowiednich miejscach:

- w hali magazynowej,
- w wiacie magazynowej w magazynie olejów i płynów oraz odpadów niebezpiecznych,
- na placu magazynowym z wyznaczonym miejscem magazynowania na zużyte opony.

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji to 900 Mg rocznie czyli maksymalnie 3,0 Mg na dobę.

3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywa się w Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Przystajni przy ul. Bór 17, należącej do Pana Wiesława Janosza prowadzącego działalność pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL”.

Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane są na utwardzonym, placu o szczelnej powierzchni 300 m² z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonym w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych poprzez separator substancji ropopochodnych do gminnej kanalizacji zbiorczej.

Odpady o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) magazynowane są w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu.

Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczone kodem 16 01 06 mogą być magazynowane w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego.

4. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania wytworzonych odpadów Pan Wiesław Janoszek prowadzący działalność pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” prowadzi następujące działania:

- ciągłe szkolenie pracowników w zakresie przestrzegania przepisów BHP, p. poż. oraz ochrony środowiska w związku z gospodarką odpadami niebezpiecznymi,
- bezwzględne przestrzeganie zakazu mieszania odpadów różnych rodzajów, w tym mieszania płynnych odpadów niebezpiecznych,
- transport odpadów na terenie Zakładu zachowaniem wszelkich środków ostrożności, po utwardzonych, szczelnych drogach wewnętrznych,
- racjonalną gospodarkę materiałami,
- stosowanie produktów o wydłużonym okresie użytkowania oraz w opakowaniach wielokrotnego użytku.

5. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- zgodny z planami gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- aby nie powodował zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.

6. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do **15 października 2020**

Uzasadnienie

Pan Wiesław Janoszek prowadzący działalność pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” z siedzibą w Przystajni przy ul. Bór 17 wystąpił z wnioskiem 19 grudnia 2014 r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Do przedłożonego wniosku nie była dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, ponieważ wniosek dotyczy działalności istniejącej, a decyzja taka jest wymagana wyłącznie dla planowanych przedsięwzięć. Przedmiotowa decyzja jest tożsama z decyzją Wojewody Śląskiego z 3 września 2007 r. znak: ŚR.V.6620/4/07. Na wniosek strony ww. decyzja została uchylona. Roczna moc przerobowa instalacji określona w niniejszym pozwoleniu nie uległa zmianie w stosunku do określonej w ww. decyzji, a wydanie nowej decyzji jest spowodowane potrzebą zmiany zapisów w decyzji po wejściu w życie ustawy *o odpadach*.

Z uwagi na to, iż wniosek dotyczy Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.), a działalność ta zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. Nr 213, poz.1397 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wobec tego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art.378 ust. 2a pkt.2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) – jest marszałek województwa.

Przedstawione w przedmiotowym wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2 i 2 b ustawy – *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 1 i ust.2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

W dniu 23 lipca 2015 r. przeprowadzono oględziny instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Przystajni przy ul. Bór 17 będącej własnością Pana Wiesława Janoszka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL” z siedzibą w Przystajni przy ul. Bór 17. Oględzinom poddano instalację do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz miejsca magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania i wytwarzanych. W wyniku oględzin dokonano analizy informacji zawartych we wniosku, które potwierdziły się ze stanem faktycznym zaobserwowanym na wnioskowanym terenie.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. z 2014r., poz.1973)

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. *w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz.U. Nr 192, poz. 1968).

Zasady postępowania z substancjami takimi jak azbest określa rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. *w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest* (Dz.U. Nr 71, poz. 649).

Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. *o substancjach zubożających warstwę ozonową* (Dz.U. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.) oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 sierpnia 2004 r. *w sprawie sposobu oznakowania produktów, urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także pojemników zawierających te substancje* (Dz.U. Nr 195, poz. 2007).

Zasady postępowania z substancjami zawierającymi PCB określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. *w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystania i oczyszczania instalacji i urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska* (Dz.U. Nr 96, poz. 860).

W toku postępowania nie wydano postanowienia o wyłączeniu z udostępniania danych zawartych we wniosku.

Wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Organ wydając pozwolenie skorzystał z możliwości jaką daje art. 188 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, który mówi, że pozwolenie wydawane jest na czas oznaczony nie dłuższy niż 10 lat i udzielił pozwolenia na czas określony tj. do 15 października 2020 r.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 § 1 i § 2 art. 129 § 1 i § 2 kpa).

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Krzysztof Kuzak
Kierownik Referatu
ds. gospodarki odpadami

Otrzymują :

1. Pan Wiesław Janoszek
Skup i Sprzedaż Surowców Wtórnych „WISTAL”
ul. Powstańców Śląskich 1
42-141 Przystajń

Do wiadomości :

1. Wójt Gminy Przystajń
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
Delegatura w Częstochowie
3. Referat obsługi zarządu
4. OS. Referat ds. opłat środowiskowych i baz danych
- wersja elektroniczna
5. OS.GO. a/a

Na podstawie art.1 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.
o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U. z 2014 r. poz. 1628)
za niniejsze pozwolenie pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł.
(słownie pięćset sześć złotych) w dniu 17.12.2014 r.
(dowód wpłaty dołączono do akt sprawy)